

電子はかり 定期検査データシート

(1/2)

検査実施者	
-------	--

検査実施日	
-------	--

検査対象機	
-------	--

器物番号	
------	--

※使用した分銅の詳細は、(2/2)電子はかり 定期点検 使用分銅データシートによる。

検査1: 繰り返し性の確認

1) ひょう量の1/2での繰り返し確認 分銅 = g

結果	
----	--

・ひょう量の1/2の分銅を載せ、重量表示の確認を3回繰り返す。

回数	ゼロ点A	指示値(g)	差(g)	ゼロ点B
1回目				
2回目				
3回目				

2) ひょう量での繰り返し確認 分銅 = g

結果	
----	--

・ひょう量の分銅を載せ、重量表示の確認を3回繰り返す。

回数	ゼロ点A	指示値(g)	差(g)	ゼロ点B
1回目				
2回目				
3回目				

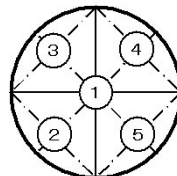
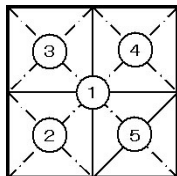
検査2: 偏置誤差の確認

分銅 = g

結果	
----	--

・ひょう量の1/3の分銅を①～⑤の位置に載せ、重量表示を確認する。

載せる位置	ゼロ点A	指示値(g)	差(g)	ゼロ点B
①				
②				
③				
④				
⑤				
①				



検査3: 直線性の確認

1) 増し方向の直線性の確認 分銅 = g 個

結果	
----	--

・ひょう量を4等分から6等分した重量の分銅を順次載せ重量表示を確認する。(等分数: N)

載せる重量	ゼロ点A	指示値(g)	差(g)	ゼロ点B
1/N	g			
2/N	g			
3/N	g			
4/N	g			
5/N	g			
6/N	g			

2) 減らし方向の直線性の確認 分銅 = g 個

・ひょう量を4等分から6等分した重量の分銅を順次降し重量表示を確認する。(等分数: N)

載せる重量	ゼロ点A	指示値(g)	差(g)	ゼロ点B
6/N	g			
5/N	g			
4/N	g			
3/N	g			
2/N	g			
1/N	g			

ゼロ点A: 分銅を載せる前のゼロ点確認。 ゼロ点B: 分銅を降ろした後のゼロ点確認。

電子はかり 定期検査 使用分銅データシート

(2/2)

検査実施者	
-------	--

検査実施日	
-------	--

検査対象機	
-------	--

器物番号	
------	--

検査1: 繰り返し性の確認

1) ひょう量の1/2での繰り返し確認 分銅 = g

No	使用分銅		
	表す量(重量)	等級	分銅の器物No
1	g		
2	g		
3	g		

2) ひょう量での繰り返し確認 分銅 = g

No	使用分銅		
	表す量(重量)	等級	分銅の器物No
1	g		
2	g		
3	g		

検査2: 偏置誤差の確認 分銅 = g

・ひょう量の1/3の分銅を①～⑤の位置に載せ、重量表示を確認する。

No	使用分銅		
	表す量(重量)	等級	分銅の器物No
1	g		
2	g		
3	g		

検査3: 直線性の確認 分銅 = g 個

・ひょう量を4等分から6等分した重量の分銅を順次載せ重量表示を確認する。

No	使用分銅		
	表す量(重量)	等級	分銅の器物No
1	g		
2	g		
3	g		
4	g		
5	g		
6	g		