

# 電子はかり 日常点検データシート

点検実施日	
-------	--

点検対象機	
-------	--

器物番号	
------	--

点検用分銅	g
-------	---

点検基準	～	g
------	---	---

重量表示が上記の範囲である事。

## <点検項目と点検方法>

<p><b>点検1:設置状態(水平)の確認。</b></p> <p>※水準器の気泡が円の中心にあり、はかりの設置状態が水平に保たれていることを確認 気泡が中心から外れている場合は、中心に気泡が位置するようにはかりのアジャスタを調整</p>
<p><b>点検2:計量皿やその周辺の汚れ、異物の有無の確認。</b></p> <p>計量皿やその周辺に汚れや異物が付着などしていないか点検します。 →付着している場合、汚れや異物が内部に入らないように注意しながらブラシ等で除去します。</p>
<p><b>点検3:ゼロ点の戻り確認。</b></p> <p>はかりのゼロボタンなど押してゼロ設定後、測定物(分銅など)を数回載せ降ろしてゼロ(0g表示)の戻りを確認</p>
<p><b>点検4:普段測定している重量の分銅を載せ、重量表示を確認。</b></p> <p>①重量表示が0.0gである事を確認。 ②点検用分銅を計量皿に載せず。 ③重量表示が点検基準内であることを確認。 ④分銅を降ろし、重量表示が0.0gとなることを確認。</p>

## 日常点検 1回目

点検時間	
------	--

点検実施者	
-------	--

検 査 項 目	結 果
点検1:設置状態(水平)の確認。	
点検2:計量皿やその周辺の汚れ、異物の有無の確認。	
点検3:ゼロ点の戻り確認。	
点検4:普段測定している重量の分銅を載せ、重量表示を確認。	

## 日常点検 2回目

点検時間	
------	--

点検実施者	
-------	--

検 査 項 目	結 果
点検1:設置状態(水平)の確認。	
点検2:計量皿やその周辺の汚れ、異物の有無の確認。	
点検3:ゼロ点の戻り確認。	
点検4:普段測定している重量の分銅を載せ、重量表示を確認。	